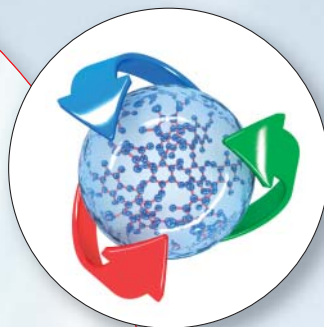


# FAQs para Permahyd® **Hi-TEC** 480.



Spies Hecker – mais perto de si.





## Entrar numa nova dimensão com Permahyd® Hi-TEC 480.

### Perguntas Frequentes – respostas simples e directas.

#### PERGUNTA.

- 1** O que há de especial na nova tecnologia Hi-TEC?

#### RESPOSTA.

Permahyd® Hi-TEC é uma geração, recentemente desenvolvida e patenteada, de base bicamada aquosa. Está baseada numa tecnologia híbrida que combina as características positivas de diferentes resinas.

- 2** Quias são as vantagens do Permahyd® Hi-TEC 480?

São cinco as vantagens – 5 Mais.

- 1. Aplicação simples.**
- 2. Resultados altamente fiáveis devido à deposição uniforme de todas as cores metalizadas e nacaradas.**
- 3. Tempos de processo curtos: graças à secagem rápida, o trabalho sobre uma superfície pintada pode ser rapidamente prosseguido.**
- 4. Técnica de disfarce simples.**
- 5. Aplicações adaptáveis pela adição de Endurecedor para acabamentos de interiores, multi-etapas e multicor.**



**Permahyd®**  
**HI-TEC**

#### PERGUNTA.

**3** Está o Permahyd® HI-TEC em conformidade com a legislação COV?

**4** Até quando comercializará a Spies Hecker dois sistemas de base Bicamada aquosa ao mesmo tempo?

**5** É o Permahyd® 280/285 compatível com o Permahyd® HI-TEC 480?

**6** Podem os sistemas bicamada 280/285 e 293/295 ser repintados com HI-TEC 480?

**7** São possíveis os acabamentos design com o novo sistema?

**8** Pode qualquer verniz ser aplicado sobre Permahyd® HI-TEC?

#### RESPOSTA.

O sistema Permahyd® HI-TEC está em conformidade com COV em qualquer combinação. Todos os produtos pertencentes ao sistema são portadores do logótipo GREENTEC.

Permahyd® HI-TEC 480 e Permahyd® 280/285 são dois sistemas de base Bicamada aquosa de elevada qualidade baseados em duas tecnologias completamente diferentes. Permahyd® 280 é o “sistema estabelecido” e continuará a ser apoiado com uma gama completa de serviços. Permahyd® HI-TEC 480 é o sistema inovador híbrido que traz ainda mais eficiência e flexibilidade às oficinas.

Não. As tecnologias são diferentes, portanto não se podem combinar.

Como regra, tecnologias diferentes (bases bicamada) não devem ser misturadas (molhado-sobre-molhado), a menos que seja explicitamente recomendado. No entanto, qualquer verniz 2K ou esmalte 2K completamente curado e após adequada preparação, pode ser normalmente repintado.

Sim, esta é uma das vantagens do novo sistema.

Sim, qualquer verniz Spies Hecker em conformidade COV pode ser aplicado.

## PERGUNTA.

**9** Quais as alterações necessárias na oficina?

## RESPOSTA.

As instalações e o equipamento existentes podem ser utilizados da mesma forma que anteriormente. No entanto, recomendamos formação técnica de modo que os profissionais possam rapidamente explorar as vantagens da nova tecnologia. Para pesquisar fórmulas de cor está disponível o programa especial *CRplus* Hi-TEC. Se necessário, pode ser utilizada a nova documentação de cor Hi-TEC Color Index.

**10** Necessita o profissional de uma pistola de aplicação especial para o Permahyd® Hi-TEC 480?

Não, pode utilizar a mesma pistola de aplicação que para o Permahyd® 280/285.

**11** Existe uma máquina agitadora especial para o Hi-TEC?

Não, a máquina agitadora actual já demonstrou o seu valor ao longo dos anos. Graças à possibilidade de agitação uniforme é obtida uma excelente homogeneização das diferentes bases corantes. Fleximix 150 (Fillon) com sete prateleiras é a máquina agitadora recomendada.

**12** Porque tem o Permahyd® Hi-TEC maior número de bases corantes nas suas fórmulas de cor que o Permahyd® 280/285?

Hi-TEC 480 requiere a adição de um (ou até ambos) dos Componentes de Sistema A e B. Estes são os responsáveis pelas características especiais da tinta. Adicionalmente, Hi-TEC 480 lança mão da tecnologia mais avançada de pigmentos, e isto exige a utilização de bases corantes extra. A oficina fica assim perfeitamente equipada para o cada vez maior número de cores e efeitos OEM. O sistema assegura precisão elevada de cor e excelente opacidade.

**13** Têm todas as bases corantes a mesma viscosidade?

Não. Devido à respectiva reologia (características de fluidez), as bases corantes têm diferentes viscosidades. No entanto, cada fórmula de mistura é ajustada para a viscosidade de aplicação correcta pelo efeito combinado das bases corantes, componentes do sistema mais a adição de Aditivo WT 6050/6051.

**14** É possível pintar o interior/compartimento do motor (com endurecedor) e o exterior (sem endurecedor) numa só operação?

O acabamento exterior sem endurecedor apenas deve ser aplicado sobre base bicamada com adição de endurecedor (pintura interior/compartimento do motor) após evaporação de solventes. Excessiva pulverização seca do acabamento interior para o exterior deve ser evitada.

**15** O Permahyd® Hi-TEC pode também ser utilizado em veículos comerciais?

Não. De momento, é apenas indicado para veículos ligeiros.



## PERGUNTA.

**16** Qual a temperatura de armazenamento do Permahyd® Hi-TEC 480?

## RESPOSTA.

É importante evitar a formação de gelo durante o armazenamento. A temperatura de armazenamento preferencial vai de +15 °C a +25 °C, e a óptima é +20 °C. É possível armazenar por um período breve (alguns dias) a temperatura de +5 °C a +35 °C. Na eventualidade de condições de armazenamento inferiores às ideais, recomendamos uma máquina de agitação com aquecimento (p. ex. da Fillon).

**17** Existem requisitos especiais a ter em conta na recolha e eliminação de resíduos?

A legislação local sobre recolha e eliminação de resíduos tem de ser cumprida. Os resíduos de tinta aquosa e os de tinta convencional têm de ser recolhidos e eliminados separadamente, tal como as embalagens metálicas e as de plástico.

**18** Durante a aplicação, aplicam-se as habituais regras de segurança?

Sim, é necessário uma máscara facial respiratória e é recomendado a utilização de luvas, fatos de pintura e óculos de protecção. Recomenda-se a utilização de cremes adequados para a pele.

**19** Qual o tempo de vida de prateleira do Permahyd® Hi-TEC 480?

Uma embalagem inviolada manter-se-á em condições de utilização até 36 meses à temperatura de armazenamento de 20 °C. Embalagens abertas manter-se-ão em condições de utilização até ao máximo de seis meses. Produto pronto a aplicar contendo Aditivo WT deve ser utilizado dentro das 24 horas seguintes.

**20** Com que rapidez pode uma oficina mudar de Permahyd® 280/285 para Permahyd® Hi-TEC 480?

A familiarização com o produto não demora muito. A mudança completa é habitualmente conseguida em 3 dias.



## PERGUNTA.

**21** Devem utilizar-se os dois sistemas em simultâneo durante o período de mudança, isto é, usar os dois sistemas lado a lado?

**22** Que sistemas são necessários para misturar o Permahyd® Hi-TEC 480 (requisitos mínimos)?

**23** Que ferramentas estão disponíveis para identificação de cor?

**24** Que equipamento de identificação de cor é recomendado para a mudança para Permahyd® Hi-TEC?

## RESPOSTA.

Não, O sistema Permahyd® existente deve ser substituído directamente pelo sistema Permahyd® Hi-TEC. Esta é a forma mais rápida de se familiarizar com a nova tecnologia e as ligeiramente diferentes técnicas de aplicação.

Um sistema habitual que comporte o CRplus Hi-TEC é suficiente.

Esta disponível o seguinte equipamento:

- 1. ColorDialog (espectrofotómetro).**
- 2. Effect Index**
- 3. CRplus Hi-TEC (software).**
- 4. Sistema PC.**
- 5. Hi-TEC Color Index Variant**
- 6. Color Index Special (para partes plásticas).**
- 7. Leitor de código de barras.**
- 8. Mixing color poster.**
- 9. Etiquetas autocolantes das bases de mistura.**

Recomendamos Gestão de Cor digital, i.e. identificação de cor com o ColorDialog, e o programa CRplus Hi-TEC para procura de fórmulas de cor. Para a identificação de cor e pesagem existe o sistema PC ligado a balanças (PSA, Toledo).

## PERGUNTA.

## RESPOSTA.

**25** Quais são as vantagens de utilizar o ColorDialog?

Com o ColorDialog as cores podem ser identificadas com maior precisão e rapidez. Adicionalmente, o novo Effect Index permite uma maior precisão da identificação do tipo de efeito.

**26** É necessária documentação de cor para o Permahyd® Hi-TEC 480?

Não, pelo menos habitualmente, porque todas as cores e variantes podem ser identificadas electronicamente com o ColorDialog. No entanto, para aqueles que preferem trabalhar com lamelas de cor, dispomos do novo Hi-TEC Color Index Variant. Os códigos de cor podem facilmente ser identificados pela leitura do código de barras existente no verso da lamela de cor.

**27** Existirão variantes para o Permahyd® Hi-TEC 480?

Tal como para os outros sistemas, Permahyd® Hi-TEC 480 será continuamente actualizado com as cores OEM existentes no mercado. Como consequência, resulta o desenvolvimento de variantes de cor.

**28** Posso continuar a usar a minha documentação de cor (chapas de amostra aplicadas)?

Não, Hi-TEC é baseado numa nova tecnologia de pigmentos. As cores foram desenvolvidas especificamente, e em alguns casos, foram utilizados padrões actualizados dos construtores automóveis.

**29** É possível afinar as cores?

A afinação de cores (dar toque) é possível mas, graças à Gestão de Cor digital, não é habitualmente necessário.

**30** Está já o Permahyd® Hi-TEC 480 homologado pela indústria automóvel?

Sim, já existe homologação técnica de VW, Daimler, Ford, BMW, Volvo, GM e bastantes mais.



DuPont Performance Coatings -  
Tintas e Vernizes, S.A.  
Estrada Nacional 249, Km 14  
Apartado 304  
2726-902 Mem Martins  
Tel. +351 219 266 000  
Fax +351 219 202 421  
spieshecker@prt.spieshecker.com  
www.spieshecker.pt

