




Permahyd® **Hi-TEC.**

Proceso de difuminados - paso a paso.


1 Preparación.

-  Matizar a mano (filos y esquinas).
-  Matizar en húmedo con una lijadora roto-orbital.
-  Limpiar.

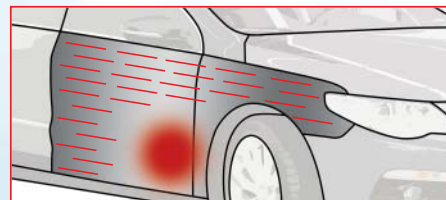
Usar materiales de lijado adecuados, matizar en húmedo concienzudamente alrededor del área aparejada. Limpiar con desengrasante 7010 y seguidamente con 7080.





2 Aplicación del aditivo de difuminados.

-  Aplicar 1 mano completa a 2 bar. de presión.

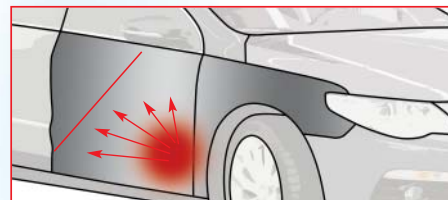
Aplicar a poca distancia de la pieza Permahyd® Hi-TEC Blender 1050 alrededor de la zona a repintar. No hay que dejar tiempo de evaporación al aditivo de difuminados.





3 Difuminar en base bicapa.

-  Aplicar 1,5 manos de base bicapa a 2 bar.
-  Dejar tiempo de evaporación.

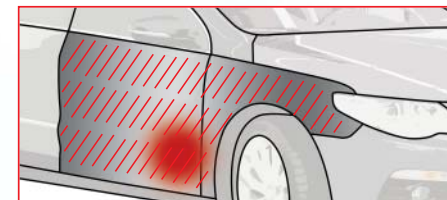
Con un movimiento semicircular y a una distancia ligeramente mayor difuminar Permahyd® Hi-TEC 480 dentro de la zona, todavía húmeda de Permahyd® Hi-TEC Blender 1050. Es aconsejable realizar un difuminado en diagonal. Recubrir la zona reparada en 1,5 manos (mano completa y de efecto) en una única operación.



4 Aplicar el barniz.

-  Aplicar 1,5 manos de barniz a 2-2,5 bar.
-  Dejar tiempo de evaporación.

Aplicar Barniz Permasolid® de Spies Hecker en la totalidad del área a repintar. Dejar 5 a 10 minutos de evaporación y secar de acuerdo con la Ficha Técnica.



5 Un resultado perfecto.

- Difuminar con Hi-TEC es:
- sencillo
 - rápido
 - efectivo

