

Permahyd® **Hi-TEC.**

Speed Repair – Schritt für Schritt.



1 Der Schaden.



2 Farbtonvergleich.



3 Farbton ausmischen.

Ausmischen des Farbtons mit CRplus, dem Spies Hecker Farbtionsuchprogramm.



4 Lack einstellen.

Permahyd® Hi-TEC 480 mit Permahyd® Beispritz Additiv 1050 1:1 + 10 % Permahyd® Flop Control WT 386 einstellen.



5 Abdecken mit Folie.



6 Reinigen.

Reinigen der Oberfläche mit Permaloid® Silikon Entferner 7010.



7 Schleifen.

Ausschleifen der Schadstelle mit Excenter-schleifer P400.



8 Nass schleifen.

Vorbereiten der Einblendzone mit z. B. Trizact P3000 (3M) oder Abralon P4000 (MIRKA).



9 Reinigen.

Fläche erneut mit Permaloid® Silikon Entferner 7010 gründlich reinigen.



10 Grundieren.

Grundieren z. B. mit Permacron® 1:1 Elastic Haftfüller 3300 (Kunststoff). Trocknung gemäß Anwendungstechnischer Information.



11 Schleifen.

Grundierung mit P400–500 trocken oder P800–1000 nass schleifen.



12 Reinigen.

Fläche erneut mit Permahyd® Silikon Entferner 7010/7080 gründlich reinigen.



13 Staubbindetuch.

Vor Auftrag von Permahyd® Hi-TEC 480 die Schadstelle mit Spies Hecker Staubbindetuch nochmals reinigen.



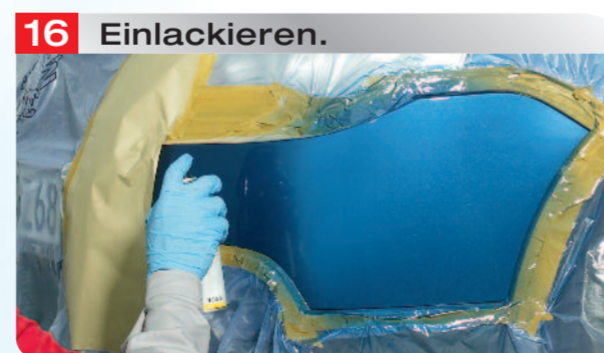
14 Basislack auftragen.

Auftrag von Permahyd® Hi-TEC 480 in 3–5 dünnen und in sich jeweils überlappenden Spritzgängen.



15 Klarlack auftragen.

Nach Ablüften des Basislacks einen Spies Hecker Permasolid® Klarlack auftragen.



16 Einlackieren.

Permacron® Speed Blender 1036 pur auf den Beilackierbereich innerhalb der geschliffenen Fläche applizieren.



17 IR trocknen.

Infrarot-Trocknung gemäß Anwendungstechnischer Information.



18 Polieren.

Polieren nach ausreichender Trocknung.



19 Perfektes Ergebnis.